

Bueno. Seguro. Amarillo.

Soluciones Klingspor para la
industria de la construcción

Klingspor
Schleiftechnologie



Bueno. Seguro. Amarillo.

Klingspor es uno de los principales fabricantes de herramientas abrasivas del mundo y lleva 125 años estableciendo nuevos estándares en este segmento. El espectro de productos incluye más de 50.000 productos para el tratamiento de superficies y el corte de materiales. Klingspor es sinónimo de alta calidad, conceptos innovadores y una constante orientación al cliente.



Productos de diamante de fabricación propia

El departamento de Investigación y Desarrollo de Haiger, Alemania lleva décadas estableciendo estándares en el desarrollo de tecnologías para el corte y desbaste. Aquí se establecieron las bases fundamentales de calidad y seguridad de las herramientas diamantadas Klingspor.

Las instalaciones de fabricación de herramientas diamantadas de Klingspor se caracterizan por su maquinaria de última generación y su personal excelentemente capacitado. El impecable control de todos los detalles y pasos de trabajo le garantizan una constante alta calidad del producto.



oSa

Las herramientas diamantadas de Klingspor, al igual que los discos de corte y desbaste, cumplen con las estrictas normativas de la oSa y garantizan el cumplimiento de la norma de seguridad europea, para una mayor seguridad de uso.



Nuestro surtido: ¡Tan polivalente como su proyecto de construcción!

Un proyecto de construcción plantea grandes retos, tanto para el usuario como para la herramienta utilizada.

Una gran variedad de aplicaciones y materiales requiere una amplia gama de productos. En Klingspor, además de las clásicas herramientas de diamante para materiales minerales, ofrecemos una amplia gama de herramientas de corte y desbaste para el tratamiento de casi todos los materiales que se pueden encontrar en una obra.

Todos los productos cumplen las normas más estrictas de calidad y seguridad para estas actividades.

Sectores objetivo

Edificaciones



Trabajos de techado



Obra básica

Obras subterráneas



Construcción de conductos y tuberías



Construcción de carreteras y vías férreas

Acabados



Paneles de yeso (Drywall) e instalaciones eléctricas



Colocación de baldosas e instalaciones sanitarias



Tabla de contenido

1. Corte

Amoladora angular página 13-16

Amoladora de gasolina página 17-19

Sierra de mesa..... página 19-21

Cortadora de juntas página 21-23

Sierra de corte transversal página 23

2. Desbaste

Amoladora angular página 29, 31

Amoladora orbital aleatoria página 30, 32

Amoladora de cuello largo página 32

Amolado Manual página 33

3. Perforación

Soporte de taladro / martillo perforador..... página 37-38

Destornillador inalámbrico..... página 39

Amoladora angular página 39



Corte en el sitio de construcción

Seguro y eficiente con Klingspor

El corte de materiales minerales o metálicos es una de sus principales aplicaciones en la construcción. Ya sea para el corte de adoquines, el ajuste preciso de baldosas o gres porcelánico o incluso durante trabajos pesados en la construcción de vías, Klingspor ofrece una amplia gama de discos de corte diamantados que permiten superar cualquier desafío. No importa a lo que se enfrente el profesional, Klingspor tiene la solución: Discos de corte agresivos y al mismo tiempo silenciosos para la jardinería y el paisajismo, comodidad y larga vida útil para la construcción de carreteras, o herramientas para plomería.

Además, los profesionales de la construcción encontrarán una gran selección de discos de corte Kronenflex® con resina sintética en el catálogo de Klingspor: Ya sean grandes discos de corte para la construcción de vías férreas, discos de corte especialmente agresivos para la construcción de conductos, o herramientas para la construcción de interiores.

Una cosa es segura para los usuarios: Todas las herramientas Klingspor cumplen las más altas exigencias de calidad y seguridad, por lo que siempre se garantiza la máxima seguridad durante la aplicación.

Descubra en las siguientes páginas nuestros productos destacados ordenados por aplicación y material, y encuentre rápidamente el producto perfecto para sus necesidades.

La herramienta adecuada para cada obra

Cada aplicación le plantea nuevos desafíos a su herramienta. La elección correcta de las herramientas es crucial.

Discos de corte diamantados segmentados

Ideal para uso universal en la obra, ya que impresionan por su extrema agresividad y su larga vida útil. Los segmentos de diamante individuales trabajan de forma silenciosa y constante a través de todos los materiales de construcción comunes y, por lo tanto, son perfectos para la jardinería y el paisajismo.



Discos de corte diamantados de borde continuo

Las baldosas, los azulejos o el gres porcelánico tienden a estallar en los bordes durante el corte. Gracias a la versión con el borde cerrado, se evita una fractura y se posibilitan cantos con corte perfectos. Especialmente para el sector sanitario, en techos y alicatados, se recomiendan estos discos de corte.



Discos de corte diamantados soldados al vacío

Son los más versátiles entre los discos de corte y son adecuados para todos los materiales. Ya sea para trabajos de demolición, operaciones de rescate o incluso para trabajos en la propia casa, estos discos son siempre la elección correcta.



Discos de corte grandes para máquinas de mesa

Discos de corte grandes unidos con resina sintética para su uso en diferentes máquinas de mesa: Fáciles de manejar, proporcionan bordes de corte rectos y son una ayuda indispensable para el acabado interior y exterior, por ejemplo, en el corte de perfiles.



Discos de corte grandes para la construcción de vías férreas

Cortar los rieles es un desafío especial para las herramientas y los usuarios. Precisamente para este uso especial, ofrecemos discos de corte grandes, que impresionan por su especial agresividad y su larga vida útil. La excelente relación precio/rendimiento de estos discos entusiasma especialmente a las empresas de construcción en el área de vías férreas.



Discos de corte grandes para amoladoras de corte a gasolina

Ya sea en la construcción de carreteras, en trabajos de demolición o en el revestimiento de techos de chapa metálica, estos discos de corte ofrecen una gran estabilidad y agresividad. De este modo, el manejo de los equipos pesados se simplifica considerablemente: el trabajo se vuelve más agradable y seguro.



Discos de corte de resina sintética para la amoladora angular

Los discos de corte de resina sintética son el tipo estándar en cualquier sitio de construcción. Ya sea para el corte de barras de refuerzo, perfiles metálicos, tubería o incluso material sólido: Los discos de corte ofrecen numerosas posibilidades de aplicación, tanto en la obra básica como en las instalaciones interiores. En combinación con amoladoras angulares de bajo y alto rendimiento, son muy eficientes y ofrecen un manejo fácil y bueno.



Las tres líneas de productos

La herramienta adecuada para cada exigencia: Las herramientas de diamante Klingspor están disponibles en tres líneas de productos con siete códigos de color para información rápida sobre las principales aplicaciones para distintos materiales.



SPECIAL

Línea de productos 900 – Herramientas de alto rendimiento con excelentes rendimientos de corte y duración. Para usuarios que demandan las más altas exigencias de rendimiento y fiabilidad de sus herramientas, incluso en las aplicaciones más exigentes.



SUPRA

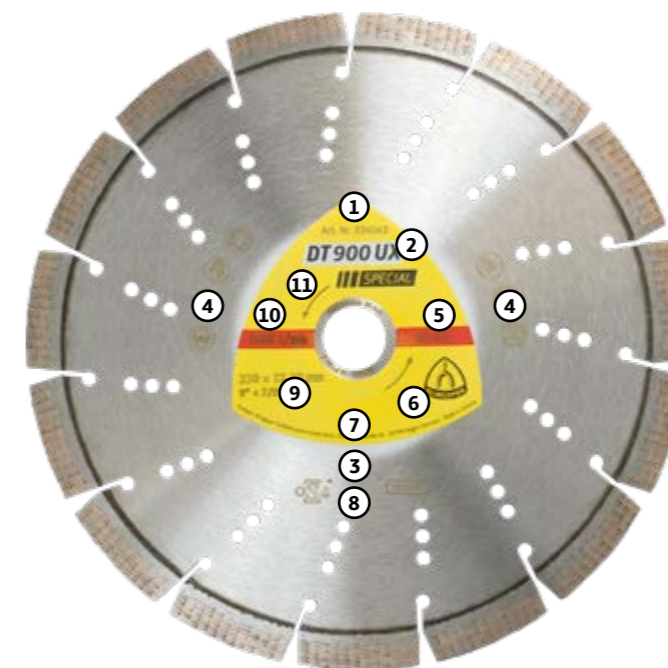
Línea de productos 600 – Herramientas profesionales con excelente relación precio-rendimiento. Para usuarios que necesitan herramientas de diamante fiables y potentes para uso cotidiano.



EXTRA

Línea de productos 300: calidad de marca a un precio atractivo. Para usuarios que exigen un rendimiento profesional de sus herramientas, pero que no las utilizan de forma permanente.

1. Número de artículo de Klingspor
2. Designación del tipo
3. Código de color
4. Pictogramas de seguridad
5. Velocidad máxima de trabajo
6. Logotipo de Klingspor



7. Información sobre el fabricante
8. Norma de seguridad
9. Dimensiones en mm y pulgadas
10. Revoluciones máximas permitidas
11. Flecha de dirección de giro

Sistema de codificación de color de las herramientas diamantadas Klingspor®

Asfalto	Baldosas	Piedra / refractario	Concreto	Universal
Negro	Verde	Azul	Rojo	Blanco
Metal	Aplicación especial			
Gris	Amarillo			

Pictogramas en las páginas de los productos

	Aplicaciones húmedas y en seco		Aplicaciones húmedas		Aplicaciones en seco		Segmento cónico
	Núcleo en acero insonorizador		Aplicaciones húmedas		Aplicaciones en seco		Segmento turbo
	Segmento de caída		Segmento de protección en bisel		Núcleo sándwich		Diamantes fijados

Discos de corte y desbaste Kronenflex®

1. Etiqueta y portada

La etiqueta contiene toda la información importante sobre el producto, el fabricante y el manejo correcto de la herramienta abrasiva

2. Mezcla

El grano: Hoy en día, todos los granos abrasivos se producen exclusivamente de forma sintética. Solo el grano abrasivo producido sintéticamente garantiza una alta calidad constante con respecto al comportamiento de desgaste y corte del disco.

Resinas y rellenos: Otros componentes importantes para los discos de corte y desbaste son las resinas (líquidas y secas) y los rellenos. Por medio de estos componentes se regulan, durante la fabricación, las propiedades del disco, tales como la estabilidad, el rendimiento de arranque de viruta, la dureza y la resistencia a la explosión, y se adaptan



a la aplicación respectiva.

3. Anillo metálico

Proporciona información sobre la vida útil (fecha de caducidad) del disco

4. El tejido de vidrio

proporciona estabilidad como elemento de refuerzo y aumenta la seguridad del disco. Las capas de tejido de vidrio están adaptadas, en cuanto a su número y espesor, al tipo de disco y a la finalidad de uso. Cuanto mayor sea la carga lateral potencial de un disco de corte (en el caso de corte a manos libres, por ejemplo, es mayor que en el caso de corte estacionario), más estable debe ser el tejido de vidrio que contiene el disco. En el caso de discos de corte delgados (de 0,8 mm a 1,0 mm), se utiliza tejido especialmente delgado para lograr, a pesar del reducido grosor de los discos, una proporción de grano abrasivo lo más elevada posible entre las capas de tejido. Los discos de desbaste contienen al menos 3 capas de tejido de vidrio.

Pictogramas en las páginas de los productos



Un tejido de vidrio



Dos tejidos de vidrio



Libre de hierro, azufre y cloro



Empaquetado en 25 piezas cada uno en la caja Kronenflex® para un alto rendimiento duradero y protección contra la humedad



Trimestre	
V 01	enero-marzo
V 04	abril-junio
V 07	julio-septiembre
V 10	octubre-diciembre

Seguridad y almacenamiento

La durabilidad de los discos de corte y desbaste está determinada principalmente por su contenido de humedad. Los discos de corte y desbaste expuestos a una mayor humedad después de su fabricación pierden su vida útil original. Con un almacenamiento adecuado, la vida útil se mantiene casi constante durante los años. Los discos de corte y desbaste se convierten en un riesgo para la seguridad si se exponen directamente al agua o al vapor de agua.

El usuario está obligado a utilizar el producto de acuerdo con la normativa establecida. Esto también se aplica, por razones legales, a la fecha de caducidad. Por lo tanto: ¡Los discos de corte, en principio, no deben utilizarse después de la fecha de vencimiento!

Trabajo seguro...

... a través de la diligencia y el conocimiento de los peligros

Evite los peligros que se indican a continuación al utilizar los discos de corte y de desbaste.

- ▶ Contacto con discos abrasivos giratorios
- ▶ Rotura del disco abrasivo
- ▶ Depósitos abrasivos y polvo Vibración
- ▶ Ruido

... a través de equipos de protección personal

Deben llevarse gafas de protección, guantes, protectores auditivos y mascarilla antipolvo. Para aplicaciones de desbaste duro, llevar protección facial, delantal de cuero y zapatos de seguridad adicionales.

... a través de cubiertas protectoras en la máquina

Las cubiertas protectoras se suministran con la amoladora y no deben modificarse ni retirarse. En el caso de las ruedas abrasivas, la superficie exterior debe estar completamente cerrada.

Además, los discos sólo pueden utilizarse en combinación con una

cubierta protectora ajustable para compensar el desgaste y limitar al mínimo su exposición.

... a través de controles visuales y pruebas antes del montaje

Asegúrese de que las revoluciones del disco coincidan con las de la máquina y evite que se sobrepase la velocidad permitida.

Compruebe cuidadosamente los discos de corte y de desbaste en busca de daños. Si se detectan daños, no se debe utilizar este producto. Nuestros discos de corte y desbaste están marcados con el correspondiente pictograma de seguridad.

... a través del manejo apropiado

Preste atención a un manejo apropiado. En este caso, se deben evitar daños en el orificio de alojamiento o en el disco debido a golpes, esfuerzos o caída.

Preste atención a la sujeción segura y adecuada de los discos y utilice las bridas de sujeción adecuadas.

Antes de comenzar a trabajar, cada disco abrasivo debe funcionar por al menos 30 segundos a velocidad de trabajo.

Tenga en cuenta las normas de seguridad FEPA y la norma europea 12413.

Los parámetros importantes para obtener un resultado óptimo utilizando discos de corte o desbaste son la velocidad periférica y la presión de contacto con la que se trabaja.

La velocidad óptima

Demasiado baja

Si la velocidad de la máquina utilizada es demasiado baja, los discos de corte y de desbaste tienden a "saltar", lo que provoca un desgaste desigual en el borde. Especialmente, en el caso de secciones transversales de material delgadas como, por ejemplo, en el caso del corte de una chapa o alambre, el granulado se desprende del aglomerante y el disco se desgasta desproporcionadamente rápido.

Óptima

Los discos de corte y desbaste de Klingspor son productos de alto rendimiento y han sido desarrollados para alcanzar su mejor rendimiento (medido como la relación entre la cantidad diamantado y el desgaste del disco) en el rango inmediatamente inferior a su velocidad periférica máxima permitida. Por lo tanto, mantenga la velocidad de rotación continuamente alta durante su uso en el trabajo y, si es necesario, elija una máquina con una mayor potencia.

Demasiado alta

Los valores máximos permitidos para el número de revoluciones y la velocidad periférica están impresos para cada disco en la etiqueta. Por su propia seguridad, tenga cuidado de no exceder estos valores durante el proceso.

La presión de contacto correcta

Un requisito importante para un resultado satisfactorio durante el corte es la dosificación correcta de la presión de contacto.

Un error frecuente es reducir la presión de contacto y prolongar el tiempo de corte para proteger el disco. Si se practica, se produce un sobrecalentamiento del material (coloración azul); el disco de corte se atasca y se "quema".

Por lo tanto, la presión de contacto siempre debe seleccionarse lo más alta posible, de tal forma que el tiempo de corte sea lo más corto posible. Esto es especialmente necesario en el caso de materiales sensibles al calor con secciones transversales de material más grandes.

La dureza correcta

...en los discos de corte

En general, al seleccionar el disco de corte correcto, se aplica la fórmula empírica: cuanto más duro sea el material que se procesa, más suave debe ser el aglomerante del abrasivo utilizado. La razón es: El factor decisivo para la vida útil de un disco de corte es si la superficie de corte de la pieza de trabajo se endurece o no. Un alto calentamiento hace que el disco se "cristalice" y, por lo tanto, pierda así su capacidad de corte. En este caso, se debe reducir la dureza del aglomerante e insertar un disco más suave.

...en los discos de desbaste

También para los discos de desbaste se aplica la fórmula empírica: cuanto más duro sea el material, más suave será el aglomerante de los discos abrasivos. Además, el propósito de tratamiento juega un papel muy decisivo.

Las esquinas y las rebabas tienen bordes muy afilados y, por tanto, arrancan el grano abrasivo del aglomerante con mucha facilidad. Por lo tanto, se recomienda elegir un aglomerante más duro.

Por otro lado, si se tratan superficies o pequeñas soldaduras, un disco demasiado duro se desbasta fácilmente y ya no se agarraría. Se lograría una buena vida útil, pero solo una baja capacidad de abrasión con altos costos de mano de obra.

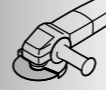

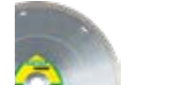
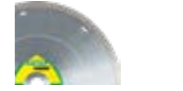
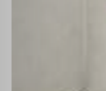



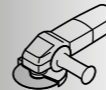



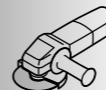



Para el amolado de superficies es más conveniente un aglomerante de disco medio o blando.













Vista general del producto "Corte"

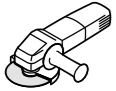













Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo		
 Corte de materiales de construcción comunes	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado universal para materiales de construcción comunes Segmento: sinterizado, segmento estándar, 7 mm 	 DT 300 U EXTRA	115 x 1,6 x 22,23	325345		
			125 x 1,6 x 22,23	325346		
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado a un precio atractivo, adecuado para todo tipo de tejas Engranaje turbo para bordes con cortes limpios Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: sinterizado, segmento turbo cerrado, 7 mm 	 DT 300 UT EXTRA	100 x 1,9 x 22,23	330625		
			115 x 1,9 x 22,23	325353		
			125 x 1,9 x 22,23	325354		
			180 x 2,2 x 22,23	325355		
			230 x 2,5 x 22,23	325356		
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para todo tipo de tejas Vida útil significativamente mayor en comparación con el DT 300 UT Engranaje turbo para bordes con cortes limpios Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: sinterizado, segmento turbo cerrado, 10 mm 	 DT 310 UT EXTRA	100 x 2 x 22,23	334087
					115 x 2 x 22,23	334088
					125 x 2 x 22,23	334089
					180 x 2,5 x 22,23	334090
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado universal para materiales de construcción comunes: una alternativa atractiva a los discos de corte diamantado sinterizados Segmento: soldado con láser, segmento estándar de 10 mm 	 DT 350 U EXTRA	115 x 2,4 x 22,23	336214
115 x 2,4 x 22,23	350463*					
125 x 2,4 x 22,23	336215					
125 x 2,4 x 22,23	350464*					
180 x 2,6 x 22,23	336216					
230 x 2,6 x 22,23	336219					
<ul style="list-style-type: none"> Calidad universal con tecnología de dientes cortos para una alta agresividad en el corte Excepcionalmente amplio rango de aplicaciones (incluso materiales duros como el granito) Segmento: soldado con láser, dentado corto, 9 mm 	 DT 600 U SUPRA	100 x 2,4 x 16	325025			
		115 x 2,4 x 22,23	322630			
		115 x 2,4 x 22,23	350461*			
		125 x 2,4 x 22,23	322631			
		125 x 2,4 x 22,23	350462*			
		140 x 2,4 x 22,23	325046			
		150 x 2,4 x 22,23	322632			
180 x 2,6 x 22,23	322633					
230 x 2,6 x 22,23	322634					
<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado universal para aplicaciones exigentes en la obra (por ejemplo, mayor duración para concreto reforzado o materiales duros) Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	 DT 612 UT SUPRA	115 x 2,4 x 22,23	334044			
		125 x 2,4 x 22,23	334045			
		150 x 2,4 x 22,23	345388			
		180 x 2,6 x 22,23	334046			
230 x 2,6 x 22,23	334047					
<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para uso profesional Diamantes revestidos de titanio para una vida útil extremadamente larga y la máxima agresividad Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	 DT 900 U SPECIAL	115 x 2,4 x 22,23	325206			
		125 x 2,4 x 22,23	325209			
		180 x 2,6 x 22,23	325028			
		230 x 2,6 x 22,23	325045			

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo
 Corte de materiales de construcción comunes	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para uso profesional Diamantes revestidos de titanio para una vida útil extremadamente larga y la máxima agresividad Núcleo de acero insonorizador para una reducción eficiente del ruido Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	 DT 900 UD SPECIAL	230 x 2,6 x 22,23	325210
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado profesional con núcleo de acero turbo corrugado para una estabilidad óptima en el corte y una muy buena disipación del calor Engranaje turbo para bordes con cortes limpios Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: sinterizado, segmento turbo cerrado, 10 mm 	 DT 900 UT SPECIAL
 Corte para los materiales más exigentes tales como concreto reforzado, granito, clinker o materiales abrasivos	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para concreto y productos de concreto con excelente relación precio-rendimiento Corte ligero y de baja vibración con una buena vida útil Relación calidad-precio óptima Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 DT 350 B EXTRA	125 x 2,4 x 22,23	339828
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para concreto y productos de concreto Engranaje turbo para un corte más agresivo Una mayor velocidad de corte Segmentos turbo especiales para una alta velocidad de corte Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 10 mm 	 DT 350 BT EXTRA
 Herramientas para el saneamiento de juntas con la amoladora angular	<ul style="list-style-type: none"> Fresadora de juntas para eliminar restos de mortero viejo de ladrillo, piedra natural y fachadas terminadas con mortero Segmento: soldado con láser, segmento estándar, con segmento de martillo adicional para una protección óptima de la hoja madre, anchos de segmento: 4,5/6/8/10 mm 	 DN 600 U SUPRA	115 x 4,5 x 22,23	325380
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para las más altas exigencias Diamantes revestidos de titanio para un rendimiento de corte de primera clase con una vida útil muy larga Núcleo de acero: Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: soldado con láser, segmento estándar de 12 mm 	 DT 900 B SPECIAL
 Corte de baldosas y azulejos de todo tipo con amoladoras angulares	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte de diamante para baldosas y azulejos Bordes de corte limpios gracias al borde de corte cerrado Segmento: sinterizado, borde cerrado, 7 mm 	 DT 300 F EXTRA	100 x 1,6 x 22,23	330623
			<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para todos los tipos de granito y terazos Alta velocidad de desbobinado y larga vida útil Segmento: soldado con láser, segmento estándar de 10 mm 	 DT 600 GU SUPRA

-  Núcleo en acero insonorizador
-  Núcleo sándwich
-  Segmento de caída
-  Segmento de protección en bisel
-  Segmento turbo
-  Segmento cónico
-  Diamantes fijados
-  Un tejido de vidrio
-  Dos tejidos de vidrio
-  Libre de hierro, azufre y cloro
-  Aplicaciones en seco
-  * = X-LOCK


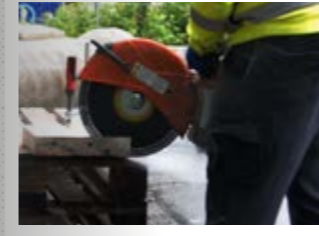


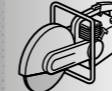









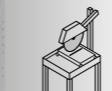
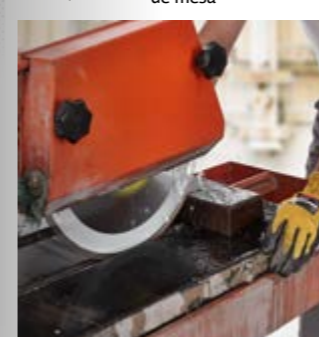



Utilización	Propiedades	Producto	Forma	Dimensiones en mm	No. de artículo
 Corte de baldosas y azulejos de todo tipo con amoladoras angulares	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado profesional para baldosas y gres porcelánico También adecuado para azulejos de horno esmaltados Segmento: sinterizado, borde cerrado, 7 mm 	 DT 600 F SUPRA		100 x 1,6 x 16/22,23	330624
				<ul style="list-style-type: none"> Herramienta de precisión para baldosas y azulejos, también adecuada para porcelana, cerámica y mármol Ranuras láser para una gran fluidez y estabilidad Ranuras de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: sinterizado, segmento cerrado con ranuras láser, 7 mm 	 DT 900 FL SPECIAL
 Corte de casi todos los materiales con amoladoras angulares	<ul style="list-style-type: none"> Disco profesional extrafino (1,4 mm) para cargas extremas, excelentes resultados de trabajo También adecuado para granito Núcleo central reforzado para una estabilidad óptima en el corte Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Segmento: sinterizado, segmento turbo cerrado, 7 mm 	 DT 900 FT SPECIAL		100 x 1,4 x 16/22,23	330627
				<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado extrafino de 1.4 mm para baldosas duras, gres porcelánico, porcelana, cerámica Núcleo central reforzado para una estabilidad óptima en el corte Orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor Geometría especial para la máxima velocidad de corte y cantos de corte perfectos Segmento: sinterizado, segmento cerrado con geometría especial, 10 mm 	 DT 900 FP SPECIAL
 Corte de metal con amoladoras angulares	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para casi cualquier material Se puede utilizar en cualquier lugar donde fallen los discos de corte diamantado convencionales El diamante se aplica directamente a la hoja madre mediante un proceso de soldadura al vacío, lo que evita el opacamiento o pulido Un recubrimiento de diamante de 10 mm de altura garantiza una larga vida útil 	 DT 900 ACR SPECIAL		115 x 2,8 x 22,23	355723
				<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado delgado para casi todos los materiales metálicos Una muy buena velocidad de corte El diamante se aplica directamente a la hoja madre mediante un proceso de soldadura al vacío, lo que evita el opacamiento o pulido Cuchilla extra fina para un alto rendimiento de corte No hay problemas de corte debido a las herramientas lentas y pulidoras 	 DT 600 ACM SUPRA
 Corte de metal con amoladoras angulares	<ul style="list-style-type: none"> Libre de hierro, azufre y cloro Tiempos de corte muy cortos y cortes especialmente precisos y limpios Baja carga térmica Formación de rebabas más baja, por lo que se reduce significativamente el esfuerzo para el procesamiento posterior Empaquetado en 25 piezas cada uno en la caja Kronenflex® para un alto rendimiento duradero y protección contra la humedad 	 A 980 TZ SPECIAL		115 x 0,8 x 22,23	322182
				<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte estándar delgado para el corte de chapas, tubos de pared delgada y perfiles de metal y acero inoxidable Debido al bajo espesor del disco, corte rápido con baja presión de contacto, a la vez que se reduce el desarrollo de temperatura y la formación de rebabas en la pieza de trabajo Buena relación calidad-precio 	 A 60 EXTRA

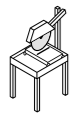









-  Núcleo en acero insonorizador
-  Núcleo sándwich
-  Segmento de caída
-  Segmento de protección en bisel
-  Segmento turbo
-  Segmento cónico
-  Diamantes fijados
-  Un tejido de vidrio
-  Dos tejidos de vidrio
-  Libre de hierro, azufre y cloro
-  Aplicaciones en seco
-  * = X-LOCK

Utilización	Propiedades	Producto	Forma	Dimensiones en mm	No. de artículo		
 <p>Corte de metal con amoladoras angulares</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte fino de 1 mm de uso universal para un corte rápido con baja formación de rebabas ▶ Libre de hierro, azufre y cloro ▶ Excelente para piezas de trabajo de hasta 5 mm de grosor ▶ Amplio rango de aplicaciones ▶ Baja carga térmica ▶ Uso principal: Acero inoxidable, acero 	 <p>A 60 TZ SPECIAL</p>		100 x 1 x 16	202402		
				115 x 1 x 22,23	202400		
				115 x 1 x 22,23	233741		
				115 x 1 x 22,23	351259*		
				125 x 1 x 22,23	202401		
				125 x 1 x 22,23	233742		
		 <p>A 46 TZ SPECIAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte de alto rendimiento con grano abrasivo autoafilante ▶ Alto rendimiento de corte a la vez que tiene larga vida útil ▶ Amplio rango de aplicaciones ▶ Empaquetado en 25 piezas cada uno en la caja Kronenflex® para un alto rendimiento duradero y protección contra la humedad ▶ Uso principal: Acero inoxidable, acero, aluminio 		115 x 1,2 x 22,23	355380	
					125 x 1,2 x 22,23	355379	
					100 x 1,6 x 16	194071	
					115 x 1,6 x 22,23	187170	
115 x 1,6 x 22,23	235378						
115 x 1,6 x 22,23	351257*						
 <p>A 46 VZ SPECIAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte de alto rendimiento de 1,6 mm de grosor con larga vida útil ▶ Comportamiento de corte excepcionalmente estable ▶ Uso principal: Acero inoxidable, acero 		125 x 1,6 x 22,23	187171			
			125 x 1,6 x 22,23	235379			
			125 x 1,6 x 22,23	351256*			
			150 x 1,6 x 22,23	241472			
			180 x 1,6 x 22,23	221161			
			180 x 1,6 x 22,23	312257			
			230 x 1,9 x 22,23	224084			
			230 x 1,9 x 22,23	265044			
			 <p>A 46 VZ SPECIAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Corte y amolado: Disco de corte especial de 2 mm de grosor para el corte y, al mismo tiempo, fácil desbarbado ▶ Corte rápido y preciso y, al mismo tiempo, desbarbado de tubos y aceros planos sin cambio de herramientas ▶ Uso principal: Acero inoxidable, acero 		115 x 2 x 22,23	298176
						125 x 2 x 22,23	298177
 <p>A 24 EXTRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte con aglomerante de dureza media ▶ Múltiples aplicaciones - puede ser utilizado en una variedad de materiales ▶ Grosor del disco de 3 mm para una estabilidad lateral extraordinaria ▶ Corte rápido, incluso con material macizo ▶ Uso principal: Metal 					100 x 2,5 x 16	188998
						115 x 2,5 x 22,23	188461
						115 x 2,5 x 22,23	242137
						115 x 2,5 x 22,23	351255*
			115 x 3,2 x 22,23	209014			
			125 x 2,5 x 22,23	188463			
			125 x 2,5 x 22,23	242138			
			125 x 2,5 x 22,23	351254*			
			125 x 3,2 x 22,23	209016			
			150 x 2,5 x 22,23	235374			
 <p>C 24 EXTRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte universal para materiales minerales ▶ Amplia gama de aplicaciones gracias al grano de carburo de silicio grueso y afilado 		100 x 2,5 x 16	188999			
			115 x 2,5 x 22,23	188462			
			115 x 2,5 x 22,23	242143			
			125 x 2,5 x 22,23	188464			
			125 x 2,5 x 22,23	242144			
			180 x 3 x 22,23	13489			
			180 x 3 x 22,23	189001			
			230 x 3 x 22,23	13491			
			230 x 3 x 22,23	189003			





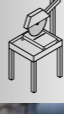


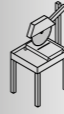



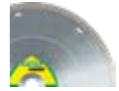





Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo	
 <p>Corte de concreto y materiales de construcción comunes con amoladoras de corte de gasolina</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal a un precio atractivo ▶ Segmento: sinterizado, 7 mm 	 <p>DT 300 U EXTRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	325349	
			300 x 2,8 x 30	325351	
			300 x 2,8 x 20	326831	
			350 x 2,8 x 25,4	325350	
			350 x 2,8 x 30	325352	
		 <p>DT 310 UT EXTRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal para bordes con cortes limpios ▶ Segmento: sinterizado con banda turbo cerrada, 10 mm 	300 x 3 x 20	334092
				300 x 3 x 25,4	339121
				350 x 3 x 20	334093
				350 x 3 x 25,4	339123
				 <p>DT 350 U EXTRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal con excelente relación precio-rendimiento ▶ Mejor capacidad de corte y mayor vida útil que el DT 300 U ▶ Segmento: soldado con láser de 10 mm
300 x 2,8 x 25,4	336220				
350 x 3 x 20	336224				
350 x 3 x 25,4	336221				
400 x 3,6 x 25,4	347486				
 <p>DT 600 U SUPRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Calidad universal con tecnología de dientes cortos para una alta agresividad en el corte ▶ Excepcionalmente amplio rango de aplicaciones (incluso materiales duros como el granito) ▶ Segmento: soldado con láser, dientes cortos, 10 mm 	300 x 2,8 x 20	325183		
		300 x 2,8 x 25,4	325184		
		300 x 2,8 x 30	325185		
		350 x 3 x 20	325194		
		350 x 3 x 25,4	325195		
		350 x 3 x 30	325196		
		400 x 3,6 x 20	347484		
		400 x 3,6 x 25,4	347485		
		400 x 3,6 x 30	347527		
		450 x 3,6 x 30	325200		
 <p>DT 612 UT SUPRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal para tareas exigentes en la obra (por ejemplo, mayor duración en concreto reforzado o materiales duros) ▶ Núcleo de acero con orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor ▶ Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	450 x 3,6 x 25,4	325201		
		500 x 3,6 x 30	325202		
		500 x 3,6 x 25,4	325203		
		300 x 2,8 x 20	340224		
		300 x 2,8 x 25,4	340229		
 <p>DT 900 UX SPECIAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal para tareas exigentes en la obra (por ejemplo, mayor duración en concreto reforzado o materiales duros) ▶ Núcleo de acero con orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor ▶ Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	350 x 3 x 20	340227		
		350 x 3 x 25,4	340230		
		400 x 3,6 x 20	347482		
		400 x 3,6 x 25,4	347493		
		300 x 2,8 x 20	334048		
 <p>DT 350 B EXTRA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ La disposición especial de los diamantes garantiza una velocidad de corte muy alta y una buena vida útil de la herramienta ▶ Ideal para casi todos los materiales de obra 	350 x 3 x 20	334049		
		400 x 3,6 x 20	334050		
		300 x 2,8 x 25,4	336609		
		350 x 3 x 25,4	336610		
		400 x 3,6 x 25,4	336611		
		450 x 3,6 x 25,4	336612		
		500 x 3,6 x 25,4	336613		
		300 x 2,8 x 20	352749		
		350 x 3 x 25,4	339830		
		350 x 3 x 20	354663		
400 x 3,6 x 25,4	351133				

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo
 <p>Corte de concreto con todas las amoladoras de corte de gasolina</p> 	<p>Concreto</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para concreto y productos de concreto Engranaje turbo para un corte más agresivo Una mayor velocidad de corte Segmentos turbo especiales para una alta velocidad de corte Segmentos: Soldadas con láser, 10 mm, segmento turbo 	 <p>DT 350 BT EXTRA</p>	300 x 2,8 x 20	354795
			300 x 2,8 x 25,4	354796
			350 x 3 x 20	354797
			350 x 3 x 25,4	354798
		 <p>DT 900 B SPECIAL</p>	400 x 3,6 x 25,4	354799
			300 x 2,8 x 20	325078
			300 x 2,8 x 25,4	325079
			350 x 3 x 20	325080
			350 x 3 x 25,4	325081
			400 x 3,6 x 20	347489
400 x 3,6 x 25,4	347490			
 <p>Corte de concreto y asfalto con todas las amoladoras de corte de gasolina</p> 	<p>Asfalto + Concreto</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco especial especialmente desarrollado para asfalto y concreto con excelente relación precio-rendimiento. Los segmentos de protección oblicua evitan el amolado posterior del segmento y, por lo tanto, protegen la hoja madre. Segmentos: Soldadas con láser, 12 mm, tres tipos de engranajes: Segmento de protección en bisel del segmento estándar del segmento del turbo Disco especial para asfalto y concreto, especialmente desarrollado para su uso en ambos materiales Diamantes recubiertos de titanio para una gran agresividad y buenos valores de vida útil Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados 	 <p>DT 350 AB EXTRA</p>	300 x 2,8 x 20	340232
			300 x 2,8 x 25,4	340241
			350 x 3,2 x 20	340236
			350 x 3,2 x 25,4	340240
		 <p>DT 612 AB SUPRA</p>	400 x 3,6 x 25,4	349235
			300 x 2,8 x 20	332344
			300 x 2,8 x 25,4	330080
			350 x 3,2 x 20	332345
			350 x 3,2 x 25,4	330081
			400 x 3,6 x 20	349225
450 x 3,7 x 25,4	349226			
500 x 3,7 x 25,4	330083			
500 x 3,7 x 25,4	330084			
 <p>Corte de asfalto con todas las amoladoras de corte de gasolina</p> 	<p>Asfalto</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de asfalto con excelente relación precio-rendimiento. Segmento de protección en bisel para evitar la socavación y proteger de forma óptima la hoja madre Segmentos: soldado con láser, segmento estándar de 10 mm Disco de corte diamantado de alta calidad para asfalto con buena velocidad de corte Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados Disco de corte diamantado de alta calidad para asfalto Alta velocidad de corte y buena vida útil de la herramienta Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados Disco de corte diamantado de alta calidad para asfalto Alta velocidad de corte y buena vida útil de la herramienta Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados 	 <p>DT 350 A EXTRA</p>	300 x 2,8 x 20	337731
			300 x 2,8 x 25,4	337729
			350 x 3,2 x 20	337732
			350 x 3,2 x 25,4	337730
		 <p>DT 602 A SUPRA</p>	400 x 3,6 x 20	349236
			400 x 3,6 x 25,4	349237
			450 x 3,7 x 25,4	337734
			500 x 3,7 x 25,4	337735
			300 x 2,8 x 20	327025
			300 x 2,8 x 25,4	325060
350 x 3,2 x 20	327026			
350 x 3,2 x 25,4	325092			
400 x 3,6 x 20	349228			
400 x 3,6 x 25,4	349240			
450 x 3,7 x 25,4	325128			
500 x 3,7 x 25,4	325171			
 <p>DT 612 A SUPRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	330075		
	350 x 3,2 x 25,4	330076		
	400 x 3,6 x 25,4	349227		
	450 x 3,7 x 25,4	330078		
500 x 3,7 x 25,4	330079			
 <p>DT 900 G SPECIAL</p>	300 x 2,8 x 30	359079		
	350 x 3 x 30	359081		
	400 x 3,6 x 30	359080		

Utilización	Propiedades	Producto	Forma	Dimensiones en mm	No. de artículo		
 <p>Corte de casi todos los materiales con amoladoras de corte de gasolina</p> 	<p>Especial</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para casi cualquier material Se puede utilizar en cualquier lugar donde fallan los discos de corte diamantado convencionales El diamante se aplica directamente a la hoja madre mediante un proceso de soldadura al vacío, lo que evita el opacamiento o pulido Un recubrimiento de diamante de 10 mm de altura garantiza una larga vida útil 	 <p>DT 900 ACR SPECIAL</p>		300 x 3,1 x 20	355726		
				300 x 3,1 x 25,4	355727		
				350 x 3,1 x 25,4	355728		
				350 x 3,1 x 20	355729		
		 <p>Corte de metales y materiales minerales con amoladoras de gasolina</p> 	<p>Metal / Acero</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte con aglomerante de dureza media Múltiples aplicaciones - puede ser utilizado en una variedad de materiales Grosor del disco de 3 mm para una estabilidad lateral extraordinaria Corte rápido, incluso con material macizo Agglomerante optimizado para el trabajo del acero, también se puede utilizar en acero inoxidable Para su uso en máquinas de gasolina a mano alzada con una velocidad de corte de 100 m/s Corte a mano alzada de tubería, barras, perfiles y materiales sólidos 	 <p>A 24 EXTRA</p>		300 x 3,5 x 20	288221
						300 x 3,5 x 22,23	288222
						305 x 4 x 20	354419
						305 x 4 x 22,23	354418
				 <p>A 924 R SPECIAL</p>	305 x 4 x 25,4	354417	
					356 x 4 x 20	354416	
356 x 4 x 22,23	354415						
356 x 4 x 25,4	354414						
300 x 3,5 x 20	288223						
300 x 3,5 x 22,23	288224						
 <p>Corte de metal con amoladoras de corte de gasolina con dispositivo de sujeción</p> 	<p>Piedra / Concreto</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte universal para materiales minerales Amplia gama de aplicaciones gracias al grano de carburo de silicio grueso y afilado Para su uso en máquinas de corte de gasolina de menor potencia (< 5 kW) con una velocidad de corte de 100 m/s y dispositivo de sujeción Uso universal para todos los tipos de rieles Corte muy rápido Máxima agresividad y vida útil gracias al corindón especial endurecido y al aglomerante suave Para su uso en máquinas de corte de gasolina de alto rendimiento (> 5 kW) con una velocidad de corte de 100 m/s y dispositivo de sujeción Uso universal para todos los tipos de rieles Agglomerante duro 	 <p>C 24 EXTRA</p>		300 x 3,5 x 20	288223		
				300 x 3,5 x 22,23	288224		
				305 x 3,5 x 22,23	353111		
				356 x 4 x 22,23	351433		
		 <p>A 624 SX SUPRA</p>	356 x 4 x 25,4	340641			
			406 x 4 x 25,4	351436			
			305 x 3,5 x 22,23	353093			
			356 x 4 x 22,23	352325			
			356 x 4 x 25,4	353097			
			406 x 4 x 25,4	352324			
 <p>Corte de concreto y materiales de construcción Comunes en sierras de mesa</p> 	<p>Metal / Acero</p> <ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado universal a un precio atractivo Segmento: sinterizado, 7 mm Disco de corte diamantado universal para bordes con cortes limpios Segmento: sinterizado, 10 mm, banda turbo cerrada Disco de corte diamantado universal con excelente relación precio-rendimiento Mejor capacidad de corte y mayor vida útil que el DT 300 U Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 <p>DT 300 U EXTRA</p>		300 x 2,8 x 25,4	325349		
				300 x 2,8 x 30	325351		
				350 x 2,8 x 25,4	325350		
				350 x 2,8 x 30	325352		
		 <p>DT 310 UT EXTRA</p>	300 x 3 x 25,4	339121			
			350 x 3 x 25,4	339123			
			300 x 2,8 x 25,4	336220			
			350 x 3 x 25,4	336221			
			400 x 3,6 x 25,4	347486			

Utilización	Propiedades	Producto	Forma / dentado	Dimensiones en mm	No. de artículo			
 <p>Corte de concreto y materiales de construcción Comunes en sierras de mesa</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco universal de calidad con tecnología de dientes cortos para una alta agresividad en el corte ▶ Excepcionalmente amplio rango de aplicaciones (incluso materiales duros como el granito) ▶ Segmento: soldado con láser, dientes cortos, 10 mm 	 <p>DT 600 U SUPRA</p>		300 x 2,8 x 25,4	325184			
				300 x 2,8 x 30	325185			
				350 x 3 x 25,4	325195			
				350 x 3 x 30	325196			
				400 x 3,6 x 25,4	347485			
				400 x 3,6 x 30	347527			
				450 x 3,6 x 30	325200			
				450 x 3,6 x 25,4	325201			
				500 x 3,6 x 30	325202			
				500 x 3,6 x 25,4	325203			
				<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte de diamante universal para tareas exigentes en la obra (por ejemplo, mayor duración en concreto reforzado o materiales duros) ▶ Núcleo de acero con orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor ▶ Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	 <p>DT 612 UT SUPRA</p>		300 x 2,8 x 25,4	340229
							350 x 3 x 25,4	340230
							400 x 3,6 x 25,4	347493
				<ul style="list-style-type: none"> ▶ Herramienta universal de alto rendimiento ▶ Una velocidad de corte extremadamente alta ▶ Diseñado para uso profesional ▶ También adecuado para granito ▶ Segmento: soldado con láser, 10 mm, disponible en dentado estrecho 	 <p>DT 900 U SPECIAL</p>		300 x 2,8 x 30	325052
							300 x 2,8 x 25,4	325053
							300 x 2,8 x 30	325066
							300 x 2,8 x 25,4	325067
							350 x 3 x 30	325084
							350 x 3 x 25,4	325085
350 x 3 x 30	325099							
350 x 3 x 25,4	325100							
400 x 3,6 x 25,4	349233							
400 x 3,6 x 30	349234							
400 x 3,6 x 30	349245							
400 x 3,6 x 25,4	349246							
450 x 3,6 x 30	325132							
450 x 3,6 x 25,4	325133							
450 x 3,6 x 30	325175							
450 x 3,6 x 25,4	325176							
500 x 3,7 x 30	325154							
500 x 3,7 x 25,4	325155							
500 x 3,7 x 30	325163							
500 x 3,7 x 25,4	325164							
600 x 3,7 x 25,4	345023							
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reducción del ruido gracias a la tecnología de núcleo sándwich ▶ Herramienta universal de alto rendimiento ▶ Una velocidad de corte extremadamente alta ▶ Diseñado para uso profesional ▶ También adecuado para granito ▶ Segmento: soldado con láser de 10 mm, dentado estrecho 	 <p>DT 900 US SPECIAL</p>		300 x 2,8 x 25,4	334062				
			300 x 2,8 x 30	336725				
			350 x 3 x 25,4	334063				
			350 x 3 x 30	336726				
			400 x 3,6 x 25,4	349238				
450 x 3,6 x 25,4	334065							
500 x 3,7 x 25,4	334066							

Universal



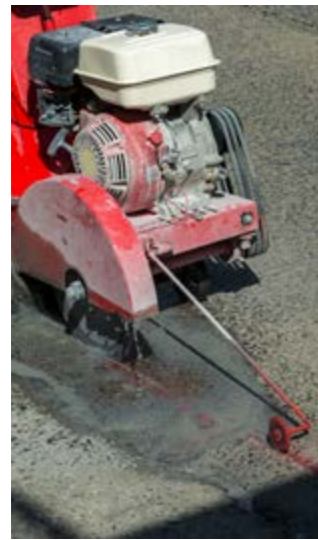













Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo		
 <p>Corte de clinker en sierras de mesa</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alta velocidad de corte gracias al dentado corto ▶ Muy buena vida útil gracias al segmento de 15 mm de altura ▶ Especialmente adecuado para clinker de dureza media 	 <p>DT 600 KM SUPRA</p>	350 x 3 x 25,4	360934		
			450 x 3,6 x 60/25,4	360933		
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alta velocidad de corte debido al dentado corto ▶ Muy buena vida útil gracias al segmento de 15 mm de altura ▶ Especialmente adecuado para clinker de dureza media ▶ Especialmente adecuado para trabajos con ruido reducido gracias al núcleo sandwich 	 <p>DT 600 KMS SUPRA</p>	350 x 3 x 25,4	360950
					450 x 3,6 x 25,4	360949
					500 x 3,6 x 60/25,4	360951
			 <p>Corte de Granito en sierras de mesa</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Corte agresivo y limpio gracias a una segmentación muy estrecha de los dientes ▶ Segmentos de bloque de 15 mm de altura para una larga vida útil ▶ También particularmente adecuado para todos los granitos, incluyendo pórfidos y cuarcitas 	 <p>DT 900 G SPECIAL</p>	300 x 2,8 x 30
350 x 3 x 30	359081					
400 x 3,6 x 30	359080					
 <p>Corte de baldosas y azulejos de todo tipo en sierras de mesa</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado para baldosas y azulejos ▶ Bordes de corte limpios gracias al borde de corte cerrado ▶ Segmento: sinterizado, borde cerrado, 7 mm 	 <p>DT 300 F EXTRA</p>	200 x 1,9 x 30/25,4	325454		
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado profesional para baldosas y gres porcelánico ▶ También adecuado para azulejos de horno esmaltados ▶ Segmento: sinterizado, borde cerrado, 7 mm 	 <p>DT 600 F SUPRA</p>	180 x 1,6 x 30	325455
					200 x 1,9 x 30	325373
					250 x 1,9 x 30	325374
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Herramienta de precisión para baldosas y baldosas ▶ También adecuado para porcelana, cerámica y mármol ▶ Ranuras láser para una gran fluidez y estabilidad ▶ Ranuras de refrigeración para una mejor disipación del calor ▶ Segmento: sinterizado, segmento cerrado con ranuras láser, 7 mm 	 <p>DT 900 FL SPECIAL</p>	180 x 1,6 x 30	331045
					200 x 1,6 x 30	331046
					230 x 1,8 x 30	331048
					250 x 2 x 30	331047
			300 x 2,2 x 30	331049		
			350 x 2,2 x 30	331050		
 <p>Corte de concreto y materiales de construcción Materiales de construcción con cortadoras para juntas de hasta 10 kW</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal con excelente relación precio-rendimiento ▶ Mejor capacidad de corte y mayor vida útil que el DT 300 U ▶ Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 <p>DT 350 U EXTRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	336220		
			350 x 3 x 25,4	336221		
			400 x 3,6 x 25,4	347486		
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de corte diamantado universal para tareas exigentes en la obra (por ejemplo, mayor duración en concreto reforzado o materiales duros) ▶ Núcleo de acero con orificios de refrigeración para una mejor disipación del calor ▶ Segmento: soldado con láser, segmento turbo, 12 mm 	 <p>DT 612 UT SUPRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	340229
					350 x 3 x 25,4	340230
<ul style="list-style-type: none"> ▶ La disposición especial de los diamantes garantiza una velocidad de corte muy alta y una buena vida útil de la herramienta ▶ Ideal para casi todos los materiales de obra 	 <p>DT 900 UX SPECIAL</p>	300 x 2,8 x 25,4	336609			
		350 x 3 x 25,4	336610			
		400 x 3,6 x 25,4	336611			
		450 x 3,6 x 25,4	336612			
		500 x 3,6 x 25,4	336613			

Clinker

Granito

Baldosas

Universal

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo
 <p>Corte de concreto con cortadoras de juntas de hasta 10 kW</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para concreto y productos de concreto con excelente relación precio-rendimiento Corte ligero y de baja vibración con una buena vida útil Relación calidad-precio óptima Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 <p>DT 350 B EXTRA</p>	300 x 2,8 x 20	352749
			350 x 3 x 20	354663
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado para concreto y productos de concreto Segmentos turbo especiales para una alta velocidad de corte Segmentos: Soldadas con láser, 10 mm, segmento turbo 	 <p>DT 350 BT EXTRA</p>	300 x 2,8 x 20	354795
			300 x 2,8 x 25,4	354796
			350 x 3 x 20	354797
			350 x 3 x 25,4	354798
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de dientes separados para concreto usado y concreto reforzado Buen comportamiento de corte también se puede utilizar en cortadoras de juntas eléctricas Segmento: soldado con láser de 9 mm, de dientes separados 	 <p>DT 602 B SUPRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	325056
			350 x 3,2 x 25,4	325088
 <p>Corte de concreto con cortadoras de juntas de hasta 22 kW</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de primera calidad para concreto viejo, también adecuado para concreto con mayor refuerzo Una velocidad de corte muy alta Segmento: soldado con láser de 11 mm, de dientes separados 	 <p>DT 902 B SPECIAL</p>	400 x 3,6 x 25,4	349242
			450 x 3,7 x 25,4	325136
			500 x 3,7 x 25,4	325167
			300 x 2,8 x 25,4	325058
			350 x 3,2 x 25,4	325090
			400 x 3,6 x 25,4	349241
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de primera calidad para concreto viejo, también adecuado para concreto con mayor refuerzo Muy buena vida útil Segmentos: Soldado con láser de 11 mm, de dientes estrechos 	 <p>DT 910 B SPECIAL</p>	450 x 3,7 x 25,4	325138
			500 x 3,7 x 25,4	325169
			300 x 2,8 x 25,4	325073
			350 x 3,2 x 25,4	325106
			400 x 3,6 x 25,4	349230
			450 x 3,7 x 25,4	325182
	<ul style="list-style-type: none"> Tipo especial para concreto fresco Buena vida útil gracias a diamantes de alta calidad en alta concentración Segmento de protección en bisel para proteger la hoja madre Segmentos: Soldadas con láser, 12 mm, segmentos de bloque 	 <p>DT 910 BF SPECIAL</p>	500 x 3,7 x 25,4	325193
			300 x 2,8 x 25,4	330085
			350 x 3,2 x 25,4	330086
			400 x 3,6 x 25,4	349224
 <p>Corte de concreto y asfalto con cortadoras para juntas de hasta 10 kW</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disco especial especialmente desarrollado para asfalto y concreto con excelente relación precio-rendimiento. Los segmentos de protección oblicua evitan el amolado posterior del segmento y, por lo tanto, protegen la hoja madre. Segmentos: Soldadas con láser, 12 mm, tres tipos de engranajes: Segmento de protección en bisel del segmento estándar del segmento del turbo 	 <p>DT 350 AB EXTRA</p>	450 x 3,7 x 25,4	330088
			500 x 3,7 x 25,4	330089
			300 x 2,8 x 25,4	340241
			350 x 3,2 x 25,4	340240
			400 x 3,6 x 25,4	349235
			300 x 2,8 x 25,4	330080
	<ul style="list-style-type: none"> Disco especial para asfalto y concreto, especialmente desarrollado para su uso en ambos materiales Diamantes recubiertos de titanio para una gran agresividad y buenos valores de vida útil Segmentos de protección cen bisel para evitar la socavación y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados 	 <p>DT 612 AB SUPRA</p>	350 x 3,2 x 25,4	330081
			400 x 3,6 x 25,4	349226
			450 x 3,7 x 25,4	330083
			500 x 3,7 x 25,4	330084

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo			
 <p>Corte de asfalto con cortadoras de juntas de hasta 10 kW</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de asfalto con excelente relación precio-rendimiento. Segmento de protección en bisel para evitar la socavación y proteger de forma óptima la hoja madre Segmentos: soldados con láser, segmentos de protección en bisel de 10 mm 	 <p>DT 350 A EXTRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	337729			
			350 x 3,2 x 25,4	337730			
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de alta calidad para asfalto con buena velocidad de corte Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados 	 <p>DT 602 A SUPRA</p>	300 x 2,8 x 25,4	325060			
			350 x 3,2 x 25,4	325092			
			400 x 3,6 x 25,4	349240			
			450 x 3,7 x 25,4	325128			
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte diamantado de alta calidad para asfalto con alta velocidad de corte y buena vida útil de la herramienta Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 10 mm, de dientes separados 	 <p>DT 612 A SUPRA</p>	500 x 3,7 x 25,4	325171			
			300 x 2,8 x 25,4	330075			
 <p>Corte de asfalto con cortadoras de juntas de hasta 22 kW</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disco profesional de primera calidad para asfalto, también apto para concreto fresco y solado Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 12 mm, de dientes separados 	 <p>DT 902 A SPECIAL</p>	350 x 3,2 x 25,4	325094			
			400 x 3,6 x 25,4	349239			
			450 x 3,7 x 25,4	325130			
			500 x 3,7 x 25,4	325173			
				<ul style="list-style-type: none"> Disco profesional de dentado estrecho de primera calidad para asfalto, pero también para concreto fresco y solado Segmentos de caída para evitar el destalonado y proteger de forma óptima la hoja madre Segmento: soldado con láser de 12 mm, dentado estrecho 	 <p>DT 910 A SPECIAL</p>	300 x 2,8 x 25,4	325077
						350 x 3,2 x 25,4	325110
	<ul style="list-style-type: none"> Disco estándar con una excelente relación calidad-precio Buena estabilidad en el corte - recomendado para todos los perfiles comunes Un vínculo adaptado al uso universal Baja formación de rebabas 	 <p>A 330 EXTRA</p>	300 x 2,5 x 25,4	360976			
			356 x 2,5 x 25,4	353326			
	<ul style="list-style-type: none"> Disco de corte agresivo con una buena vida útil La mejor opción para máquinas de alto rendimiento y para el corte de materiales macizos Un vínculo adaptado al uso universal Baja carga térmica Baja formación de rebabas 	 <p>A 630 N SUPRA</p>	406 x 3 x 25,4	353329			
			300 x 2,5 x 25,4	353325			
			356 x 2,5 x 25,4	353324			
			406 x 3,2 x 25,4	353328			
	<ul style="list-style-type: none"> Máxima agresividad y vida útil Baja carga térmica Baja formación de rebabas La mejor opción para máquinas de alto rendimiento y para el corte de materiales macizos 	 <p>A 930 N SPECIAL</p>	300 x 2,5 x 25,4	322627			
			350 x 3 x 25,4	322628			
 <p>Accesorios Diamante</p>	<ul style="list-style-type: none"> Anillos de reducción con dentado para una mejor adherencia 	 <p>DZ 100 RR</p>	22,23 x 15,875 x 1,2	337148			
			Diámetro x anchura x perforación en mm	Adecuado para	22,23 x 20 x 1,2	337282	
			22,23 x 1,2 x 15,88	Perforación 22,23 mm	25,4 x 2 x 20	328933	
			22,23 x 1,2 x 20	Perforación 22,23 mm	25,4 x 2,5 x 20	328934	
			25,4 x 2 x 20	Perforación 25,4 mm	25,4 x 20 x 9	339133	
			25,4 x 2,5 x 20	Perforación 25,4 mm	25,4 x 22,23 x 2	353265	
			25,4 x 9 x 20	Perforación 25,4 mm	25,4 x 9 x 20	353344	
			25,4 x 2 x 22,23	Perforación 25,4 mm	30 x 25,4 x 2	337344	
			30 x 2 x 25,4	Perforación 30,00 mm	30 x 25,4 x 2,5	353266	
			30 x 2,5 x 25,4	Perforación 30,00 mm	30 x 20 x 2,5	353267	
			30 x 2,5 x 20	Perforación 30,00 mm	30 x 22,23 x 2	353268	
			30 x 2 x 22,23	Perforación 30,00 mm	30 x 20 x 2	353269	



Desbaste de superficies

Superficies perfectas para óptimos resultados

Si las superficies en la obra deben limpiarse de residuos, tales como restos de adhesivo o desbistarlas para su posterior tratamiento, esto puede ser tedioso, pero es crucial para los trabajos posteriores.

Con las soluciones de desaste de Klingspor, los profesionales de la construcción pueden realizar estos trabajos con facilidad, ya que nuestras herramientas trabajan de forma eficiente y sin vibraciones. Así como el tratamiento previo y posterior de los cordones de soldadura, la eliminación de las capas de cascarilla en los rieles o el acero se ven considerablemente facilitados por soluciones de desbaste agresivas y al mismo tiempo duraderas.

En las siguientes páginas encontrará las soluciones de Klingspor para el desbaste de materiales minerales y metálicos.

La herramienta adecuada para cada obra

Cada aplicación le plantea nuevos desafíos a su herramienta. La elección correcta de las herramientas es crucial.

Construcción en acero

Disco abrasivo de láminas

Mediante la disposición radial en forma de abanico de las láminas abrasivas se consigue una potencia de desbaste especialmente alta. En la obra, el disco abrasivo de láminas se utiliza para desbarbar o reelaborar soldaduras.



Discos de fibra

Alta abrasión, larga vida útil y una impresionante relación precio/rendimiento caracterizan a nuestros discos de fibra. Durante los trabajos de construcción, se utilizan para trabajos de desbaste gruesos, como la eliminación de óxido y el desbarbado de piezas metálicas.



Discos de desbaste

Gracias a los distintos aglomerantes, nuestros discos de desbaste cubren una gran variedad de aplicaciones. Convencen, sobre todo, con una alta y constante capacidad de abrasión hasta el consumo total del disco. Particularmente en la construcción de vías férreas, en la eliminación de rebabas, los discos de desbaste son la elección perfecta.



Acabados

Copas diamantadas

Son ideales para el desbaste de materiales de construcción comunes, eliminar residuos de adhesivos o amolar bordes de materiales minerales. Tanto en la jardinería y el paisajismo, como en la decoración de interiores, se pueden encontrar numerosas posibilidades de aplicación.



Discos abrasivos de velcro

Para la decoración de interiores, estucos en paredes o la construcción en seco, nuestros discos abrasivos son indispensables: Están disponibles con diferentes formas de orificios para una aspiración eficiente, en numerosos tamaños y en los más diversos diseños dependiendo del material que se deba mecanizar.



Productos para el lijado manual

A pesar de la tecnología más moderna, el lijado puramente manual, es decir, sin soporte mecánico, sigue siendo inevitable para algunas aplicaciones. Klingspor ofrece una amplia gama de productos para el lijado manual en rollos y en hojas, para aplicaciones húmedas y en seco.



Disco abrasivo de láminas

Diseño del producto

Los tres componentes de los discos abrasivos de láminas están perfectamente adaptados entre sí para lograr el máximo rendimiento.

1. Lámina abrasiva

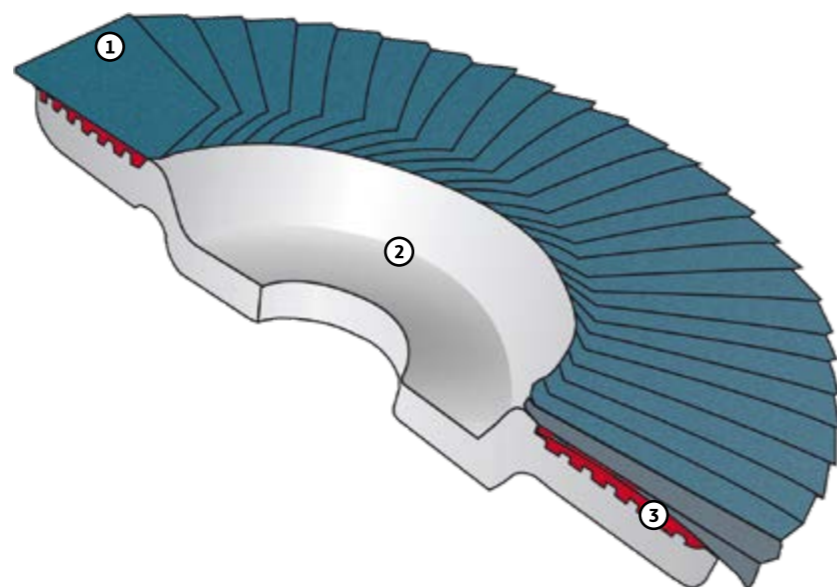
Para sus discos abrasivos de láminas, Klingspor ha desarrollado abrasivos especiales. Por lo tanto, la herramienta está perfectamente adaptada para su uso en amoladoras angulares de alto recorrido (80 m/s) y las aplicaciones correspondientes. Esto garantiza las mejores prestaciones de desbaste y una larga vida útil.

2. Plato base

Klingspor utiliza dos tipos de platos de soporte diferentes para la producción básicos sus discos. Por un lado, el plato base de tejido de vidrio más utilizado en el mercado, y por otro, el plato base de plástico reforzado con fibra de vidrio.

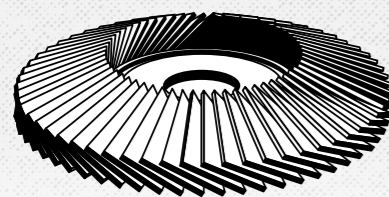
3. Resina adhesiva

La resina adhesiva es el unión entre el plato base y las láminas abrasivas. Se encarga de que, si se aplica correctamente, no se puedan soltar las láminas abrasivas del plato de soporte. Garantiza, entre otras cosas, el cumplimiento de la seguridad contra roturas muy por encima de los requisitos de las directivas de la oSa y de la norma de seguridad EN 13743.



Formas constructivas

El disco abombado desbasta con una superficie de contacto más estrecha que la recta. Gracias a un uso más puntual, la versión abombada logra una mayor abrasión por unidad de tiempo que la versión recta y, por lo tanto, es especialmente adecuada para el tratamiento de cantos y soldaduras. La versión recta se utiliza principalmente para el desbaste plano y de superficie.



abovedado



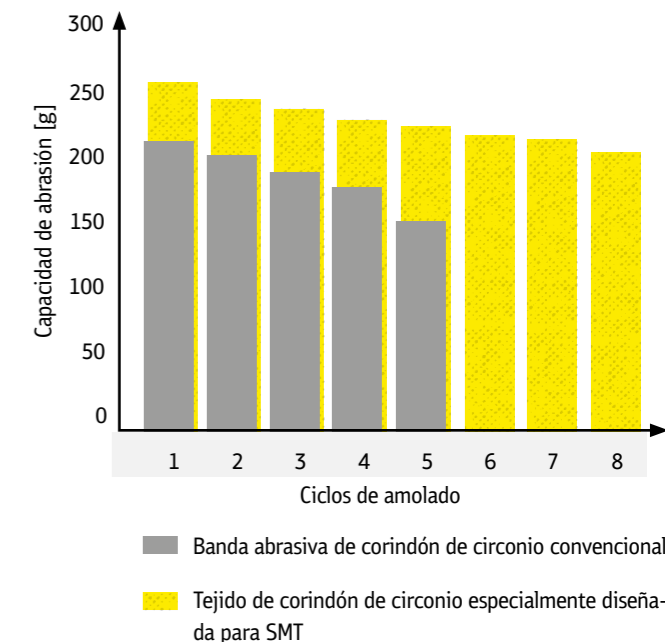
recto



Abrasivos

En comparación con la aplicación de banda, el abrasivo para discos abrasivos de láminas está expuesto a cargas mucho más altas. Por un lado, la velocidad de trabajo del disco abrasivo es aproximadamente 2-2,5 veces mayor que la velocidad de trabajo en una aplicación de banda, por otro lado, se debe garantizar que la brida se desgaste en la medida correspondiente, de modo que siempre se esté renovando el grano.

Por este motivo, Klingspor desarrolla abrasivos específicos para este grupo de productos. Estos están perfectamente adaptados para su uso en amoladoras angulares de alto recorrido (80 m/s) y garantizan las más altas capacidades de desbaste y vida útil (véase el diagrama).



1. Tejido de corindón de circonio

Grano abrasivo de corindón de circonio, tejido de poliéster de algodón pesado, mejor desempeño con máquinas de alto rendimiento

2. Tejido de corindón de circonio

Grano abrasivo agresivo de corindón de circonio, tejido de algodón, buena agresividad en amoladoras angulares de todas las clases de rendimiento

3. Corindón de zirconio + Multibond

Grano abrasivo de corindón de circonio autoafilante, respaldo de algodón, especial para el desbaste refrigerado en acero inoxidable

4. Tejido de corindón

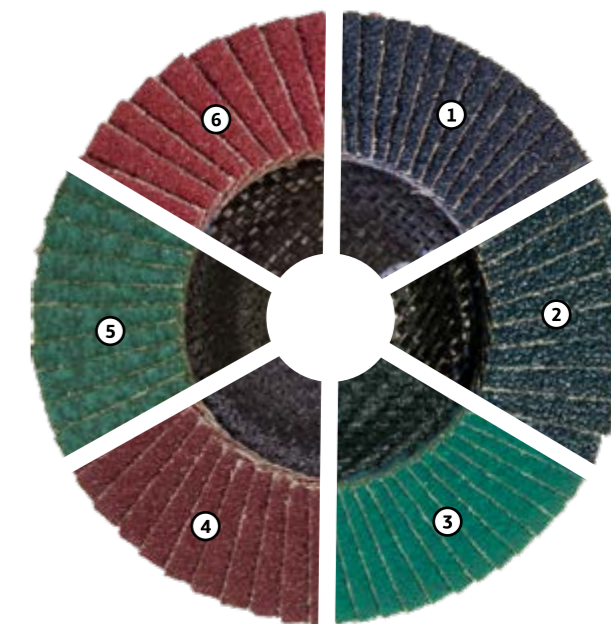
Grano abrasivo de corindón duradero, tejido de algodón, para su uso en metales y metales no ferrosos

5. Corindón de cerámica + Multibond

Grano abrasivo de cerámica de alto rendimiento, respaldo de poliéster resistente, alto rendimiento para el procesamiento de acero inoxidable, desbaste refrigerado en superficies de acero inoxidable

6. Corindón de cerámica

Grano abrasivo cerámico de alto rendimiento, respaldo grueso de poliéster, alto rendimiento para el tratamiento del acero



Aplicación segura con las herramientas de desbaste Klingspor



Los discos abrasivos Klingspor se fabrican de acuerdo con las especificaciones de oSa y EN13743, lo que garantiza la máxima seguridad para el usuario.

- Uso de protección ocular
- Aplicar mascarilla antipolvo
- Uso de protección auditiva
- Ajustado correctamente
- Usar guantes
- Observar las recomendaciones de seguridad
- No está permitido el uso en húmedo
- Ajustado incorrectamente

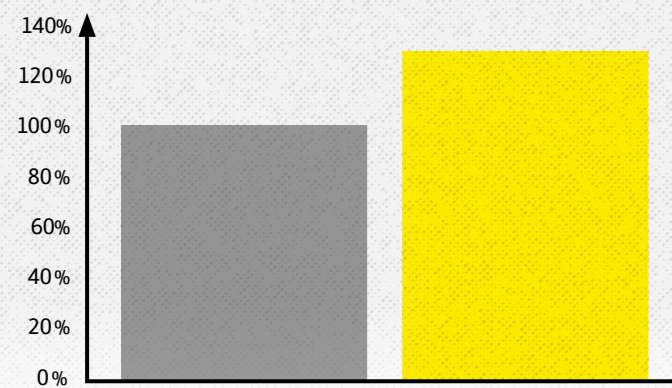
Discos de fibra

Información técnica sobre los platos de soporte

El plato de soporte adecuado

Producto		
ST 358		
ST 358 A		
Versión del plato de soporte	Dureza media, liso	Duro, acanalado
Ventajas	Desbaste uniforme, buena adaptación a la pieza de trabajo	Alta agresividad, alta estabilidad Beneficios adicionales de las ranuras: Agresividad aumentada, desbaste refrigerado
Utilización	Amolado fino (a partir de grano 50 y más fino), bordes redondeados, Amolado de contornos, amolado de superficies	Amolado y desbaste grueso (hasta grano 40 y más grueso), rotura de bordes, eliminación de rebabas, tratamiento de soldaduras

Abrasión



En comparación con el plato de soporte liso, el plato de soporte ranurado es hasta un 30% más abrasivo.

Recomendación de uso:

El plato de soporte ranurado ST 358 A permite el efecto de autoafilado en discos de fibra con corindón de circonio (CS 565, CS 570) y grano cerámico (FS 964, FS 966), lo que se ve reflejado en una mayor agresividad y una mayor vida útil.

■ plato de soporte liso
■ plato de soporte acanalado

Moldes de corte para discos de fibra



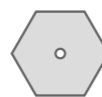
10 = Agujero redondo



30 = Agujero estrellado



50 = X-LOCK

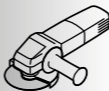


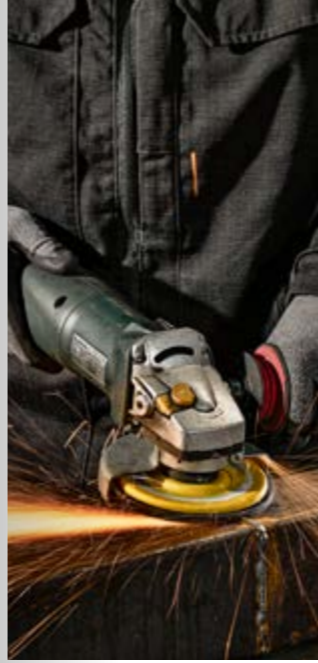










Otros prones de corte especiales disponibles bajo pedido: ¡Por favor, póngase en contacto con nosotros!









Vista general del producto "Amolado"

Construcción en acero

Utilización	Propiedades	Producto	Forma	Dimensiones en mm	Grano	No. de artículo
 Amolado de metal, metales no ferrosos y acero inoxidable con amoladoras angulares	▶ Disco abrasivo con grano de corindón ▶ De uso universal en aceros y metales no ferrosos ▶ Sin atascos incluso con baja presión de contacto	 SMT 314 EXTRA		115 x 22,23	40	322809
				115 x 22,23	60	322811
	▶ Disco abrasivo con corindón de circonio con una buena capacidad de remoción ▶ Uso universal para cantos y amolado de superficies ▶ También adecuado para su uso en amoladoras angulares a batería	 SMT 324 EXTRA		115 x 22,23	40	321509
				115 x 22,23	60	321511
				115 x 22,23	80	321513
				125 x 22,23	40	321510
				125 x 22,23	60	321512
				125 x 22,23	80	321514
				115 x 22,23	40	322765
				115 x 22,23	60	322767
				115 x 22,23	80	322768
				125 x 22,23	40	322772
	▶ Disco abrasivo con corindón de circonio con una muy buena capacidad de remoción ▶ Uso universal para tareas de desbaste exigentes ▶ Especialmente adecuado para materiales de acero y acero inoxidable	 SMT 624 SUPRA		125 x 22,23	60	322774
				125 x 22,23	80	322775
				180 x 22,23	40	322783
				180 x 22,23	60	322785
				180 x 22,23	80	322786
				115 x 22	40	10981
				115 x 22	60	10983
				115 x 22	80	10984
125 x 22	40	11013				
	▶ Disco de fibra de corindón de uso universal ▶ Para todas las tareas de amolado habituales en metales y metales no ferrosos	 CS 561		125 x 22	60	11015
				125 x 22	80	11016
				180 x 22	40	11061
				180 x 22	60	11063
				180 x 22	80	11064
				115 x 6 x 22,23	-	188465
				125 x 6 x 22,23	-	188466
				180 x 6 x 22,23	-	13444
230 x 6 x 22,23	-	13447				





Construcción en acero

Utilización	Propiedades	Producto	Diámetro en mm	Grano	Forma del orificio	No. de artículo
 Lijado de superficies con Amoladora orbital aleatoria 	Metal universal ▶ Producto de uso universal de alta calidad para casi todas las aplicaciones de lijado con máquinas manuales ▶ Buena estabilidad y alta resistencia al desgarro gracias a su respaldo de papel electrónico estable ▶ Alta agresividad y reducción de la adherencia gracias revestimiento de grano semi-abierto.	 PS 22 K	125	60	○ 0	2295
			125	80	○ 0	6774
			125	120	○ 0	6775
			150	60	○ 0	6649
			150	80	○ 0	6936
	Acero, acero inoxidable ▶ Disco de lija con autosujeción de corindón de circonio de alta calidad para lijado de superficies ▶ Muy alta agresividad y vida útil gracias al grano de corindón de circonio autoafilante ▶ Muy buena estabilidad y resistencia de los bordes en la zona del borde gracias a su respaldo de papel F estable	 PS 21 FK	125	60	○ 0	237780
			125	80	○ 0	237781
			125	120	○ 0	237782
			150	60	○ 0	230313
			150	80	○ 0	230314
	Acero inoxidable ▶ Comportamiento de lijado continuamente agresivo ▶ Disco abrasivo de alto rendimiento para el lijado de acero inoxidable ▶ Muy buenos resultados también en el lijado de reparación de parquet	 PS 61 FK	125	60	○ 0	322468
			125	80	○ 0	321597
			125	120	○ 0	322469
			150	60	○ 0	322036
			150	80	○ 0	321325
Acero, acero inoxidable ▶ Comportamiento de lijado agresivo gracias al corindón de circonio autoafilante ▶ Disco abrasivo de alto rendimiento muy robusto con respaldo de algodón X resistente al desgarro para el amolado grueso e intermedio en bordes y superficies	 CS 411 XK	125	40	○ 0	291980	
		125	60	○ 0	182412	
		125	80	○ 0	238954	
		150	40	○ 0	301271	
		150	60	○ 0	64647	
			150	80	○ 0	285565

Acabados

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	Número de artículo
 Desbaste de concreto y materiales de construcción comunes con la amoladora angular 	Concreto, piedra natural, LADRILLO, MAESTRÍA Asfalto, regla	 DS 600 S SUPRA	100 x 22,23	331022
			115 x 22,23	331023
			125 x 22,23	331024
			180 x 22,23	331025
		 DS 600 B SUPRA	100 x 22,23	330621
			115 x 22,23	325377
			125 x 22,23	325378
			180 x 22,23	325379
		 DS 300 B EXTRA	100 x 22,23	330622
			115 x 22,23	325361
			125 x 22,23	325362
			180 x 22,23	325363
 DS 600 A SUPRA	100 x 22,23	331026		
	115 x 22,23	331027		
	125 x 22,23	331028		
	180 x 22,23	331029		
 DS 900 PKD SPECIAL	125 x 22,23	355941		
	180 x 22,23	355948		
 DS 650 PKD SUPRA	125 x 22,23	355953		
	180 x 22,23	355940		
 Accesorios para discos abrasivos de diamante	Aplicaciones especiales	 DZ 114		331332

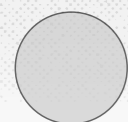
Acabados

Utilización	Propiedades	Producto	Diámetro en mm	Grano	Forma del orificio	No. de artículo
 Amolado de pintura, barnices, masilla con lijadora rotorbital o lijadora de pared tipo "jirafa"	▶ Aumento de la capacidad de remoción y lijado gracias a un grano abrasivo especial de óxido de aluminio templado al calor ▶ Reducción de la adherencia gracias a los principios activos en el recubrimiento y al revestimiento semi-abierto ▶ Alta flexibilidad con buena estabilidad y resistencia al desgarro gracias a la brida impregnada de látex	 PS 33 CK	150	40	○ 0	147922
			150	60	○ 0	147107
			150	80	○ 0	146739
			150	120	○ 0	146740
			150	40	⊗ GLS 74	340853
			150	60	⊗ GLS 74	340370
			150	80	⊗ GLS 74	340371
			150	120	⊗ GLS 74	340375
			225	40	○ 0	223162
			225	60	○ 0	210124
			225	80	○ 0	210129
			225	120	○ 0	210130
			225	40	⊗ GLS 52	302042
			225	60	⊗ GLS 52	302043
225	80	⊗ GLS 52	302044			
225	120	⊗ GLS 52	302046			
 Lijado de pintura, barnices, masilla con lijadora rotorbital o lijadora de pared tipo "jirafa".	▶ Malla abrasiva con estructura de red abierta ▶ Extracción de polvo eficiente y en toda la superficie ▶ Comodidad de trabajo mejorada gracias a la baja carga de polvo ▶ Vida útil significativamente prolongada ▶ Sin dependencia de los sistemas de orificios de succión existentes	 AN 400	150	80		337886
			150	100		337887
			150	120		337885
			150	150		337884
			150	180		337883
			150	240		337888
			225	80		337871
			225	100		337875
			225	120		337873
			225	150		337874
			225	180		337872
			225	240		337878

Patrones de perforación para discos

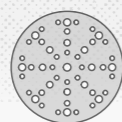
Klingspor ofrece muchos productos con patrones de perforación.

El patrón adecuado depende de la máquina a utilizar.



Forma 0

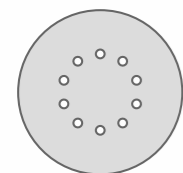
sin agujero de diferentes dimensiones



GLS 74

Ø 150 mm

8 orificios de aspiración Ø 9,5 mm en el círculo de orificios Ø 119 mm
 16 orificios de aspiración Ø 6 mm en el círculo de orificios Ø 119 mm
 8 orificios de aspiración Ø 7 mm en el círculo de orificios Ø 95 mm
 8 orificios de aspiración Ø 8,5 mm en el círculo de orificios Ø 65 mm
 8 orificios de aspiración Ø 6 mm en el círculo de orificios Ø 39 mm
 1 agujero central Ø 10 mm









GLS 52

Ø 225 mm

10 orificios de aspiración Ø 12 mm en el círculo de orificios Ø 105 mm

Acabados

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones	Grano	No. de artículo			
 Lijado a mano DE pintura, laca, masilla y madera	▶ Alta agresividad y reducción de la adherencia gracias al revestimiento de grano semi-abierto ▶ Especial para el amolado a mano de diferentes materiales ▶ Repaldo estable para superficies planas	 PS 30 D	230 x 280	40	194660			
			230 x 280	60	194662			
			230 x 280	80	194663			
			230 x 280	120	194665			
			230 x 280	150	194666			
			230 x 280	180	194667			
			230 x 280	240	194668			
			230 x 280	320	194669			
			230 x 280	40	2059			
			230 x 280	60	2061			
			230 x 280	80	2062			
			230 x 280	120	2049			
			230 x 280	150	2050			
			230 x 280	180	2051			
230 x 280	220	2052						
230 x 280	240	2053						
230 x 280	320	2055						
 Lijado a mano de metales no ferrosos, acero, madera	▶ Abrasivo de uso universal de alta calidad para el lijado manual ▶ Muy buena adaptabilidad al contorno de la pieza de trabajo gracias a su respaldo de tejido altamente flexible ▶ Limpio y fácil de arrancar a mano	 KL 361 JF	50 x 50000	80	3852			
			50 x 50000	120	3854			
			50 x 50000	150	3855			
			50 x 50000	180	3856			
			50 x 50000	240	3858			
			 Lijado a mano de metales no ferrosos, acero, madera	▶ Producto universal de bajo costo con un respaldo de tejido estable ▶ Especial para el lijado manual de superficies de metales y metales no ferrosos	 KL 371 X	230 x 280	40	2100
						230x280	60	2102
						230 x 280	80	2103
						230 x 280	120	2105
						230 x 280	180	2107
						230 x 280	240	2109



Perforación

Taladrar fácilmente, perforar limpiamente

En cualquier lugar en obra se perfora: Ya sea el avance para la tubería de la chimenea, el paso para líneas de cableado o incluso la perforación para tuberías sanitarias. Los requisitos pueden variar mucho según el grosor de la pared, el material y la máquina utilizada. En áreas sanitarias, sobre todo para trabajos como la colocación de toalleros o soportes para lavabos, también es primordial que el revestimiento de azulejos permanezca intacto.

Con los taladros y brocas de Klingspor, los albañiles, los constructores de chimeneas o los instaladores de baldosas pueden perforar los orificios deseados de forma precisa, eficiente y limpia. Pero también en la construcción de edificios, obras subterráneas y carreteras se utilizan las brocas diamantadas Klingspor. Gracias a la amplia gama de diámetros y accesorios, cada usuario profesional encontrará el producto adecuado para su aplicación.

Descubra toda nuestra gama de brocas y brocas en las siguientes páginas.

La herramienta adecuada para cada obra

Cada aplicación le plantea nuevos desafíos a su herramienta. La elección correcta de las herramientas es crucial.

Brocas de diamantadas

Nuestras brocas con segmentos de diamante de alta calidad se utilizan especialmente en la construcción en bruto, en la zona higiénica y en la construcción de interiores. Son adecuados para la perforación en condiciones de humedad y, por lo tanto, permiten trabajar con una menor carga de polvo. Dependiendo de la aplicación, ofrecemos una variedad de diámetros y diseños.



Brocas para trabajo en seco

Nuestras brocas de perforación en seco son especialmente atractivas para la colocación de baldosas o para trabajos de precisión en la zona de lavados. Permiten perforar con precisión y precisión sin explotar, saltar o astillar incluso los materiales más duros.



Reductores de dosis

La colocación rápida y precisa de los orificios adecuados para las tomas de corriente es mucho más fácil con nuestros reductores de latas de alta calidad. Son adecuados para todos los materiales de construcción comunes, mampostería o incluso piedra caliza. Especialmente los electricistas o los constructores en seco logran así aberturas perfectas para tomas de corriente.



Herramientas diamantadas

Velocidades de rotación

Las herramientas diamantadas de Klingspor son productos de alto rendimiento y se han desarrollado para alcanzar su mejor rendimiento en el rango inmediatamente inferior a sus velocidades periféricas máximas. Los valores máximos permitidos para el número de revoluciones y la

velocidad máxima de trabajo están indicados en cada herramienta. En el siguiente cuadro se muestran todas las revoluciones máximas admisibles, en función del diámetro y de la velocidad máxima de trabajo admisible de las herramientas diamantadas.

Velocidad máxima de trabajo [m/s]

Ø [mm]	Velocidad máxima de trabajo [m/s]									
	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

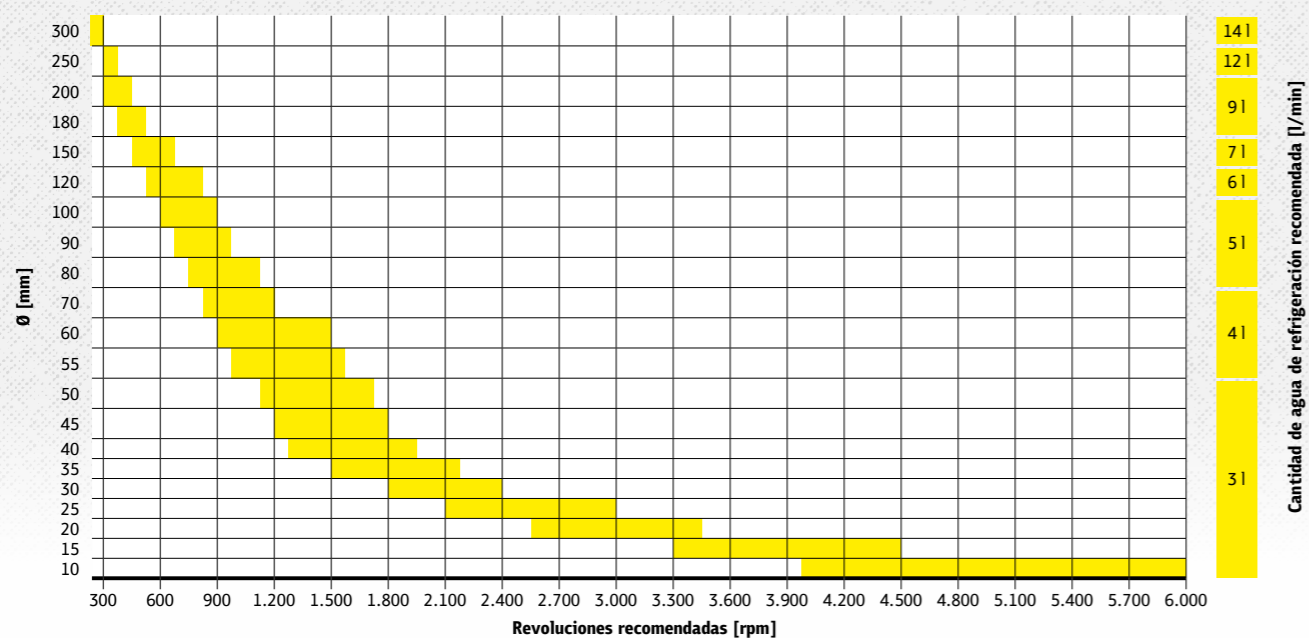
Revoluciones y cantidad de agua de refrigeración

El rango de revoluciones recomendado

El diagrama describe el rango de velocidad ideal para las brocas, en función del diámetro y la velocidad máxima de trabajo permitida.

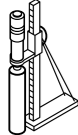


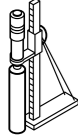







Recomendación para cantidades de agua de refrigeración

Las brocas deben enfriarse con agua cuando se utilizan, para todos los materiales. La cantidad recomendada de agua de refrigeración se encuentra en el lado derecho de la tabla.



Vista general del producto "Perforación"

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo
 Perforación de orificios pasantes y ciegos en concreto y mampostería con taladros de núcleo y taladros de núcleo a mano alzada	<ul style="list-style-type: none"> Broca diamantada para aplicaciones en diámetros más pequeños, por ejemplo, para la fijación de anclajes de carga pesada, orificios de tacos químicos o inyecciones Segmentos de anillo para un funcionamiento especialmente silencioso Corte rápido y buena vida útil de la herramienta Segmentos de repuesto disponibles (ver D0 900 B) Longitud útil: 300 mm Conexión: Rosca exterior R 1/2" Diámetro: 8-52 mm Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 DR 912 B SPECIAL	8 x 2 x 300	325791
			10 x 2 x 300	325792
 Concreto	<ul style="list-style-type: none"> Broca diamantada para su uso en taladros de núcleo para crear orificios u orificios para líneas de suministro Óptimo comportamiento de perforación mediante el uso de segmentos de techo Corte muy rápido, buena vida útil Se puede utilizar en equipos de perforación de núcleo con motores eléctricos o hidráulicos Segmentos de repuesto disponibles (ver DE 600 B) Longitud útil: 450 mm Conexión: 1 1/4" UNC Diámetro: 52 - 300 mm Segmento: soldado con láser de 11 mm de altura 	 DK 654 B SUPRA	12 x 2 x 300	325793
			14 x 2 x 300	325794
			15 x 2,5 x 300	325795
			16 x 2,5 x 300	325796
			18 x 2,5 x 300	325797
			20 x 2,5 x 300	325798
			22 x 2,5 x 300	325799
			24 x 2,5 x 300	325800
			25 x 2,5 x 300	325801
			26 x 2,5 x 300	325802
			28 x 2,5 x 300	325803
			30 x 2,5 x 300	325804
			32 x 2,5 x 300	325805
			35 x 3 x 300	325806
			40 x 3 x 300	325807
			42 x 3,5 x 300	325808
			52 x 3,5 x 300	325811
			52 x 3,5 x 450	325769
			56 x 3,5 x 450	325770
			61 x 3,5 x 450	325771
62 x 3,5 x 450	325772			
66 x 3,5 x 450	325773			
72 x 3,5 x 450	325774			
82 x 3,5 x 450	325775			
92 x 3,5 x 450	325776			
102 x 3,5 x 450	325777			
112 x 3,5 x 450	325778			
122 x 4 x 450	325779			
132 x 4 x 450	325781			
142 x 4 x 450	325782			
152 x 4 x 450	325783			
162 x 4 x 450	325784			
172 x 4 x 450	325785			
182 x 4 x 450	325786			
202 x 4,5 x 450	325787			
225 x 4,5 x 450	325788			
250 x 4,5 x 450	325789			
300 x 5 x 450	325790			

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo
 Perforación de orificios pasantes y ciegos en concreto y mampostería con taladros de núcleo y taladros de núcleo a mano alzada 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Broca de diamantada para uso universal en equipos de perforación de núcleo con conexión R 1/2" ▶ Adecuado para su uso en taladros de núcleo con accionamiento eléctrico ▶ Segmentos de repuesto disponibles (ver DE 600 B) ▶ Longitud útil: 300 mm ▶ Conexión: Rosca exterior R 1/2" ▶ Diámetro: 51-201 mm ▶ Segmento: soldado con láser de 10 mm 	 DK 612 B SUPRA	51 x 2,5 x 300	325720
			56 x 2,5 x 300	325721
			61 x 2,5 x 300	325722
			71 x 2,5 x 300	325724
			81 x 2,5 x 300	325755
			91 x 2,5 x 300	325756
			101 x 2,5 x 300	325757
			111 x 2,5 x 300	325758
			121 x 2,5 x 300	325759
			131 x 2,5 x 300	325761
			141 x 2,5 x 300	325762
			151 x 2,5 x 300	325763
			161 x 2,5 x 300	325764
			171 x 2,5 x 300	325765
			180 x 2,5 x 300	325766
201 x 2,5 x 300	325768			
 Segmentos de repuesto para la reutilización del cuerpo del taladro 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Segmentos de broca anular de repuesto para la broca DR 912 B ▶ Diámetro: 8-52 mm ▶ Altura: 10 mm 	 DO 900 B SPECIAL	8 x 2 x 10	325812
			10 x 2 x 10	325813
			12 x 2 x 10	325814
			14 x 2 x 10	325815
			15 x 2,5 x 10	325816
			16 x 2,5 x 10	325817
			18 x 2,5 x 10	325818
			20 x 2,5 x 10	325819
			22 x 2,5 x 10	325820
			24 x 2,5 x 10	325821
			25 x 2,5 x 10	325822
			26 x 2,5 x 10	325823
			28 x 2,5 x 10	325824
			30 x 2,5 x 10	325825
			32 x 2,5 x 10	325826
35 x 3 x 10	325827			
40 x 3 x 10	325828			
42 x 3,5 x 10	325829			
52 x 3,5 x 10	325832			
 Segmentos de techo individuales para una perforación precisa Segmento de broca de repuesto para brocas DK 612 B y DK 654 B Apto para todos los radios Apto para diámetros de broca 52 - 300 mm Altura: 11 mm	 DE 600 B SUPRA	24 / 3,5 / 11 / 30	325833	
		24 / 3,5 / 11 / 40	325834	
		24 / 3,5 / 11 / 50	325835	
		24 / 4 / 11 / 60	325836	
		24 / 4 / 11 / 80	325837	
		24 / 4 / 11 / 100	325838	
		20 / 5 / 11 / G	325839	
 Para perforar orificios para tomas y zócalos de distribución Ø 68 y 82mm Adaptadores disponibles en el mercado: SDS y hexágono Incorporación: Rosca M 16 Segmento: soldado con láser, borde segmentado, 7 mm	 DD 600 U SUPRA	68	325390	
		82	325391	
		Incorporación de 115 SDS	236588	
Kit adaptador para DD 600 U	 ADS 200	115 hexágono	236442	

Utilización	Propiedades	Producto	Dimensiones en mm	No. de artículo		
 Broca de diamantada para perforar orificios de tacos (diámetros de 6 a 14 mm) con taladro o destornillador inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Broca de diamantada con cera de refrigeración integrada (no se necesita agua de refrigeración) para una perforación exacta y precisa ▶ Excelente relación precio-rendimiento ▶ Grabación 1/4" bit, hexagonal ▶ Altura del revestimiento: 10 mm ▶ Soldadura al vacío 	 DB 600 F SUPRA	6	325382		
			8	325527		
			10	325383		
			12	325384		
			14	325528		
			 También disponible en set con ayuda de taladrado, en el práctico y robusto maletín de aluminio	 Conjunto DB 600 F SUPRA Ayuda de taladrado	6	331021
					8	
					10	
					12	
			 Ayuda de taladro para broca de diamante profesional DB 600 F	 ABH 80	55	313807
14						
 Broca diamantada para perforar orificios (diámetros de 6 a 112 mm) con amoladora angular 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Broca de diamantada en seco, que se puede utilizar en todas las amoladoras angulares comunes ▶ Adecuado para las baldosas más duras, gres porcelánico y mampostería ▶ Perforación exacta y minuciosa, orificios precisos ▶ No es necesaria agua de enjuague ▶ Incorporación rosca M14 ▶ Altura del revestimiento: 10 a 15 mm ▶ Soldadura al vacío 	 DK 600 F SUPRA	6	330670		
			8	330671		
			10	330672		
			12	330673		
			14	330674		
			20	330675		
			22	330676		
			25	330677		
			26	325385		
			30	330678		
			35	330679		
			38	325386		
			40	330680		
			45	330681		
			50	330682		
58	325387					
65	325388					
68	330683					
70	325389					
82	330685					
112	330684					
 También disponible en set con ayuda de taladrado, en el práctico y robusto maletín de aluminio	 Conjunto DK 600 F SUPRA	6	331076			
		8				
		10				
		12				
		14				

Su distribuidor especializado:



Klingspor Schleifsysteme

GmbH & Co. KG

Hüttenstraße 36
35708 Haiger

Tel. 02773-922-0

Fax 02773-922-280

Correo electrónico verkauf@klingspor.de

Web www.klingspor.de

